

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Körper Feinmechanik GmbH**

**Bauernwiesenweg 3
D-30952 Ronnenberg**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Bauteile von Schienenfahrzeugen, Gehäuse, Halter, Gerätegerüste, drucklose Behälter, Hauben, Tragrahmen, Gerätekästen

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131 (MIG)	8, 22	t = 2 - 8 mm	-
135 (MAG)	1.1	t = 2 - 8 mm	-
141 (WIG)	1.1	t = 1 - 3 mm	-
	8, 22	t = 1 - 4 mm	-
21 (RP)	1.1, 8	t = 1 - 1.5 mm	-

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ryszard Grajdek (IWT) [extern] geb.: 24.12.1960

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Jose Domingo-Martin (IWS) geb.: 27.01.1956

Bemerkungen: siehe Rückseite

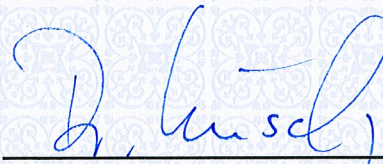
Zertifikat Nr.: GSIHa/15085/CL1/085/4/99

Gültigkeitszeitraum: vom 28.05.2010 bis 28.05.2013

Ausgestellt am: 03.06.2010

Auditor: Dräger

ID-Nr.: EBA - 09/09
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Prof. Dr.-Ing. G. Kuschner
Vertreter des Leiters der HZS