

Zertifikat

Dem Unternehmen

Körber Feinmechanik GmbH

30952 Ronnenberg, Bauernwiesenweg 3

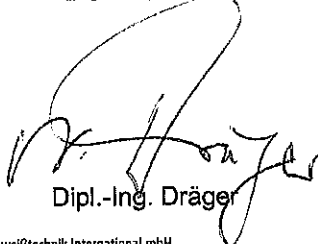
wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen:

Zertifikat-Nr.: 2016 700 0087/3834
Gültigkeitszeitraum: vom 29.05.2016 bis 28.05.2019
Ausgestellt am: 07. Juni 2016

Der Auditor


Dipl.-Ing. Dräger



Zertifizierungsstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik
International mbH
Niederlassung SLV Hannover


Dipl.-Ing. Schnoy

Anlage

zum Zertifikat Nr.: 2016 700 0087/3834

Umfang des Nachweises

Anwendungsbereich:	Bauteile von Schienenfahrzeugen, Gehäuse, Halter, Gerätegerüste, drucklose Behälter, Hauben, Tragrahmen, Gerätekästen
Schweißprozesse:	21 Widerstandspunktschweißen 131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode 141 Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe:	1.1, 8, 22 gem. CEN ISO/TR 15608
Schweißaufsichtsperson: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	Ryszard Grajdek, geb. am 24.12.1960, IWT (extern)
Vertreter: (Vorname, Name, Geburtsdatum, Beruf)	José Domingo-Martin, geb. am 27.01.1956, IWS
Bemerkungen, (Einschränkungen/Erweiterungen):	Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001:2008. Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-2 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt. Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Die Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch dies Zertifikat nicht berührt.

